



El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

**CENTRO DE ESTUDIOS, MEDICION Y CERTIFICACION
DE CALIDAD, CESMEC S.A.**

**UNIDAD INDUSTRIA Y CONSTRUCCION
DIVISION METROLOGIA**

ubicado en Av. Marathon N°2595, Macul, Santiago

ha renovado su acreditación en el Sistema Nacional de Acreditación del INN, como

**Laboratorio de calibración
según NCh-ISO/IEC 17025:2017**

en el área Magnitud Torque (Par Torsional), con el alcance indicado en anexo.

Primera acreditación: 26 de abril de 2016

Vigencia de la Acreditación Desde : 26 de marzo de 2021
Hasta : 26 de marzo de 2026

Santiago de Chile, 26 de marzo de 2021

Este Certificado tiene firma electrónica. Ver última página de este documento.
Para una adecuada visualización del documento en formato PDF o para su impresión, se recomienda abrirlo utilizando un navegador.

Eduardo Ceballos Osorio
Jefe de División Acreditación

Sergio Toro Galleguillos
Director Ejecutivo



ACREDITACION LC 090

ALCANCE DE LA ACREDITACION DE LA UNIDAD INDUSTRIA Y CONSTRUCCION, DIVISION METROLOGIA DEL CENTRO DE ESTUDIOS, MEDICION Y CERTIFICACION DE CALIDAD CESMEC S.A., SANTIAGO, COMO LABORATORIO DE CALIBRACION.

AREA : MAGNITUD TORQUE (PAR TORSIONAL)

Servicio de calibración			Rango del mensurando			Capacidad de medición y calibración (CMC) ¹			Patrón de referencia usado en la calibración	
Instrumento o sistema de medición	Método y Norma/Documento base	Condición de la medición	Min (mayor que)	Máx. (menor o igual que)	Unidades	Valor	Unidades	Nivel de confianza	Patrón	Fuente de trazabilidad inmediata.
Herramientas dinamométricas de lectura directa tipo I y disparo tipo II	Comparación directa PCE 131/700-704 Rev.07 UNE-EN ISO 6789-1:2019 6789-2:2019	(18 a 28) °C 90% HR Máxima	2	20	N·m	1,5	%	95%	Transductor de torque FC-16 Modelo 7722 Serie 512450157	CENAM
			20	100	N·m	0,6	%	95%		
			100	250	N·m	2,5	%	95%	Transductor de torque FC-14 Modelo 7723-3 Serie 511480100	
			220	1100	N·m	0,6	%	95%		
			150	1000	N·m	0,9	%	95%	Transductor de torque FC-15 Modelo 7724-1 Serie 511420175	
			600	3000	N·m	0,5	%	95%		

¹ Conceptualmente, para todos los efectos prácticos, esta expresión es equivalente a la antes denominada "Mejor capacidad de medición".

RESERVADO CABECERA FIRMA DIGITAL

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN