



El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

**CENTRO DE ESTUDIOS, MEDICION Y CERTIFICACION
DE CALIDAD, CESMEC S.A.**

**DIVISION METROLOGIA
UNIDAD INDUSTRIA Y CONSTRUCCION**

ubicado en Av. Marathon N°2595, Macul, Santiago

ha renovado su acreditación en el Sistema Nacional de Acreditación del INN, como

**Laboratorio de calibración
según NCh-ISO/IEC 17025:2017**

en el área Magnitud Longitud, con el alcance indicado en anexo.

Primera acreditación: 12 de mayo de 2008

Vigencia de la Acreditación Desde : 28 de julio de 2020
Hasta : 28 de julio de 2025

Santiago de Chile, 28 de julio de 2020

Este Certificado tiene firma electrónica. Ver última página de este documento.
Para una adecuada visualización del documento en formato PDF o para su
impresión, se recomienda abrirlo utilizando un navegador.

Eduardo Ceballos Osorio
Jefe de División Acreditación

Sergio Toro Galleguillos
Director Ejecutivo



ACREDITACION LC 055

ALCANCE DE LA ACREDITACION DE LA UNIDAD INDUSTRIA Y CONSTRUCCION DE LA DIVISION METROLOGIA DEL CENTRO DE ESTUDIOS, MEDICION Y CERTIFICACION DE CALIDAD, CESMEC S.A., SANTIAGO, COMO LABORATORIO DE CALIBRACION

AREA : MAGNITUD LONGITUD

Servicio de calibración			Rango del mensurando			Capacidad de medición y calibración (CMC) ¹			Patrón de referencia usado en la calibración	
Instrumento o sistema de medición	Método y Norma/Documento de base	Condición de la medición	Mín. (mayor que)	Máx. (menor o igual que)	Unidades	Valor	Unidades	Nivel de confianza	Patrón	Fuente de trazabilidad inmediata
Pie de Metro	Comparación Procedimiento PCE 131/700-404 Rev.14 Basado en CEM DI – 008 Edición Digital 1 ISO 13385-1:2011 Callipers pág. 7-18	(20 ±2) °C (50 ±20)%HR	0	500	mm	R: 0,01 = 0,012 R: 0,02 = 0,023 R: 0,05 = 0.058	mm	95 %	Bloques Patrón	LCPN-L FEINMESS JENA
Pie de Metro	Comparación Procedimiento PCE 131/700-404 Rev.14 Basado en CEM DI – 008 Edición Digital 1 ISO 13385-1:2011Callipers pág. 7-18	(20 ±2) °C (50±20)%HR	500	1000	mm	R: 0,01 = 0,012 R: 0,02 = 0,023 R: 0,05 = 0.058	mm	95 %	Bloques Patrón	LCPN-L FEINMESS JENA

Servicio de calibración			Rango del mensurando			Capacidad de medición y calibración (CMC) ¹			Patrón de referencia usado en la calibración	
Instrumento o sistema de medición	Método y Norma/Documento de base	Condición de la medición	Mín. (mayor que)	Máx. (menor o igual)	Unidades	Valor	Unidades	Nivel de confianza	Patrón	Fuente de trazabilidad inmediata
Micrómetro de exterior	Comparación Procedimiento PCE 131/700-406 Rev.10 Basado en CEM DI – 005 Edición Digital 1 NCh 2518.Of2000 ISO3611:2010 Micrometers for external measurements pág. 8-14.	(20 ±2) °C (50 ±20)%HR	0	25	mm	R: 0,001=0,0013 R: 0,01 = 0,006	mm	95 %	Bloques Patrón	LCPN-L

¹ Conceptualmente, para todos los efectos prácticos, esta expresión es equivalente a la antes denominada “Mejor capacidad de medición”.

RESERVADO CABECERA FIRMA DIGITAL

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN